

**Ein fantastisches
Finish verlangt
nach vollendeter
Technik.**



MULDENMANGEL | MC 210, 330, 400, 500, 600, 800

PROFIS MANGELN MIT STAHL

STAHL
WÄSCHEREIMASCHINEN

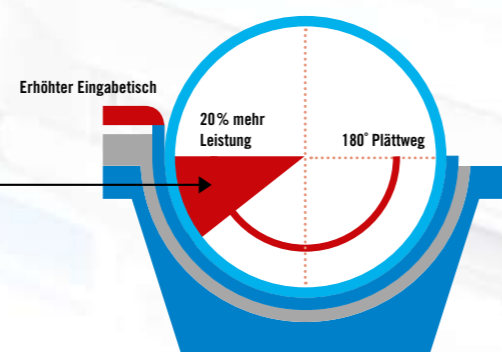
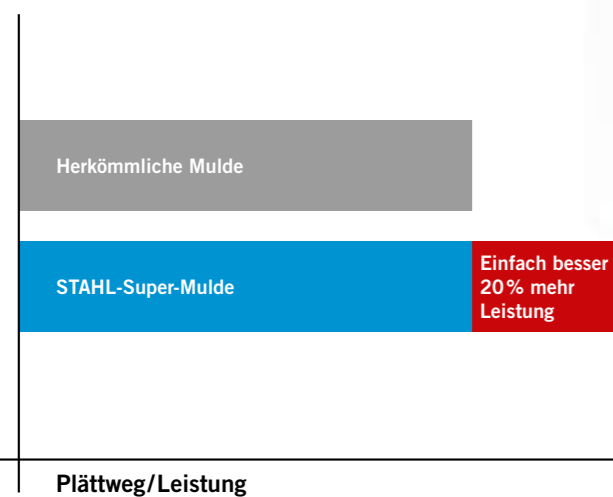
Zweischalige, vollisolierte Metallabdeckhaube

Die Muldenmangeln MC 330, 400, 500, 600 und 800 werden mit einer soliden Metallabdeckhaube geliefert. Diese stabile und sinnvolle Abdeckung bewirkt eine energiesparende Wärmeisolierung und reduziert die Wärmeabstrahlung auf ein Minimum. Zum Reinigen der Mulde lässt sie sich einfach abheben.

Die STAHL Super-Mulde

Längerer Plättweg mit höherer Leistung.

Die neue STAHL Super-Mulde ist eine Weiterentwicklung von STAHL und ein absolutes Alleinstellungsmerkmal bei der Muldenteknologie. Nur die formstabile Heizbandtechnologie von STAHL bietet Ihnen einen tatsächlichen Umschlingungswinkel unter Anpressdruck von 180°. Durch den Einsatz dieser neuen Technologie vergrößert sich der Plättweg unter Anpressdruck um bis zu 20%. Dies ist ein weiterer Garant für Ihr optimales Wäschefinish.



FREEpro Mikroprozessor-Steuerung für mehr Bedienungskomfort

Mit der **FREEpro** Mikroprozessor-Steuerung werden alle Funktionen zentral gesteuert. Das Design gewährleistet Übersichtlichkeit und leichte Bedienbarkeit. Hier lassen sich auch wiederholbare Prozessabläufe speichern, verschiedene Werte im Display überwachen und Features zuordnen, wie z.B. die stufenlose Mangelgeschwindigkeit der Wäsche. Bei einer Mangelstraße ist die **FREEpro** die zentrale Steuereinheit.

Serienmäßig werden die Mangeln mit einer übersichtlichen analogen Steuerung ausgestattet.



Intelligenter PTS-Antrieb der 3. Generation mit höchster Effizienz

Bei dem speziell entwickelten PTS-Antrieb regelt die Leistungselektronik gemeinsam mit der intelligenten **FREEpro** Mikroprozessor-Steuerung den Energieverbrauch der Motoren im jeweiligen Moment. Die Antriebstechnik arbeitet sparsam, wartungsarm und ohne Verlust. Unwirtschaftliche und wartungsintensive Energieverbraucher wie Ketten oder Keilriemen gehören der Vergangenheit an.

Gurtantrieb mit Zusatznutzen

Der PTS-Antrieb sorgt dafür, dass die Zuführbänder synchron zur Walzengeschwindigkeit geregelt werden. Mit Hilfe der PTS Technologie lässt sich zur exakten Ausrichtung des Wäschestücks vor der Eingabe in den Finish-Bereich die Gurtzufuhr stoppen, ohne den Vorgang zu unterbrechen. Der Wäscheffluss wird so nicht beeinträchtigt. Optional kann der Einlaufbereich mit einem Vakuumsystem unterstützt werden.

Glänzende Ergebnisse mit nur einer Person.



MULDENMANGEL | MR 330, 400, 500, 600, 800

Die STAHL-Mangeln werden auch als Modelle mit Wäscherrückführung hergestellt, die auf der Rückseite keinen Ablagetisch benötigen. Sie haben eine geringe Tiefe und können platzsparend an einer Wand aufgestellt werden, da die Wäsche von vorn eingegeben und wieder entnommen werden kann.

Gesundheitsschonendes Arbeiten

Sehr geschätzt wird vom Bedienungspersonal die ergonomische Idee, die unsere Konstrukteure bei der Entwicklung der Maschine hatten. Die Rückführungs-Einrichtung der Mangel wurde so konzipiert, dass die Wäsche nach dem Mangeldurchlauf bequem im Stehen entnommen werden kann.

Die Muldenmangeln können von nur einer Person bedient werden, was wiederum attraktive Kostenvorteile mit sich bringt.

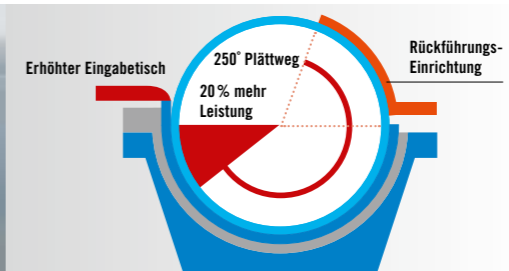
Bei der Entwicklung der Maschinen wurde darauf geachtet, dass sie sehr einfach zu bedienen sind.

Dank elektronischer Steuerung lässt sich die Walzendrehzahl stufenlos einstellen und die Drehzahl der Gurtwalze exakt abstimmen.

Wärmeisolierung

Die energiesparende Abdeckhaube hilft, die Wärme zu speichern und Abstrahlwärme zu reduzieren.

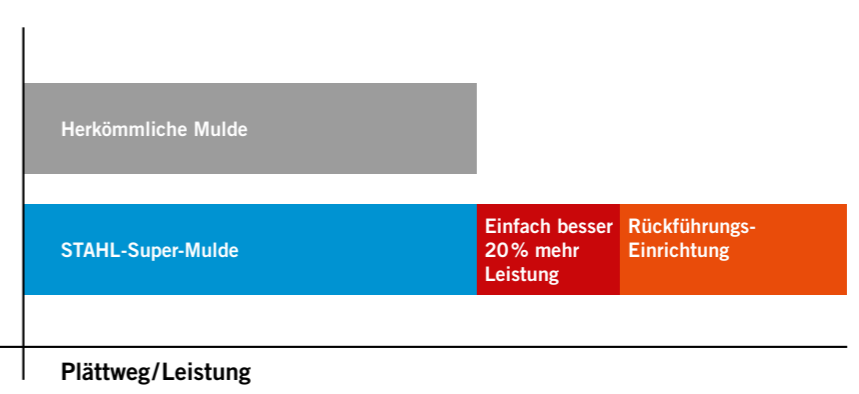
Mit der **FREEpro** Mikroprozessor-Steuerung werden alle Funktionen zentral gesteuert. Das Design gewährleistet Übersichtlichkeit und leichte Bedienbarkeit. Hier lassen sich auch wiederholbare Prozessabläufe speichern, verschiedene Werte im Display überwachen und Features zuordnen, wie z.B. die stufenlose Mangelgeschwindigkeit der Wäsche.



Die STAHL Super-Mulde

Die Rückführungs-Einrichtung von STAHL bietet Ihnen einen tatsächlichen Umschlingungswinkel unter Anpressdruck von 250°.

STAHL – modernste Produktionsanlagen in Sindelfingen



Seit vier Generationen steht der Name STAHL für innovative Technik, zuverlässigen Kundendienst und Werthaltigkeit.



Intelligente Elektronik für wichtige Erleichterungen: Die Muldenmangeln MC und MR verfügen über einen belastungsarmen, maschinenfreundlichen Sanftanlauf und -auslauf, eine Not-Stop-Funktion mit sofortigem Walzenstillstand sowie einen stufenlos regelbaren Antrieb.

Clevere Features sind die fest programmierbare Mangelgeschwindigkeit und diverse Schutz- und Diagnosefunktionen. Darüber hinaus garantiert die Technik eine optimale Energieausnutzung durch die automatische Stromregulierung.

Absaugung mit Ventilator: Die speziell konstruierte Walzenhohlwelle gewährleistet eine gleichmäßige Absaugung über die ganze Walze. Durch den Einbau einer Drosselklappe ist die Absaugung individuell regelbar.

Werkkundendienst für Ihre Betriebssicherheit. Dieser ist für Sie zentral organisiert, schnell, kostengünstig und bundesweit tätig. Darüber hinaus erhalten Sie durch unsere qualifizierten Techniker einen umfassenden Telefonsupport. Für Ihre Haustechniker bieten wir umfangreiche Schulungsprogramme an. Dies trägt maßgeblich zur Qualitäts- und Effizienzsteigerung Ihres Betriebes bei.

Wir liefern Ihnen überzeugende Argumente, sich für ein Erfolgsprodukt zu entscheiden:

Die STAHL-Super-Mulde

Sie bietet den längsten Plättweg unter Anpressdruck und damit 20% mehr Leistung.

Geteiltes Heizsystem

Durch die geteilte Dampfzuführung innerhalb der Mulde sparen Sie wertvolle Energie.

Verringerter Wäscheverschleiß

Die Walzen laufen absolut synchron. Der Vorlauf entfällt. Auf das Wäschestück wird keinerlei Zug ausgeübt. So bleibt ein rundes Tischtuch rund und ein quadratisches bleibt quadratisch.

Ausgereifte Mangelband-Technik

Es entstehen keine störenden Mangelband-Abdrücke. Abrisse sind nahezu ausgeschlossen. Damit vermeiden Sie Stillstandzeiten.

PTS-Antrieb

Dank der hoch effizienten Antriebstechnologie reduziert sich der Energieverbrauch auf ein Minimum.

Wartungs- und verlustfreier Antrieb

Die Drehstrom-Getriebemotoren sind Garant für einen belastungsarmen Sanftanlauf und -auslauf. Kein Abschmieren, keine Bremsbeläge, geringe Wartungskosten.

Modulare Bauweise

Jede MC lässt sich modular erweitern und somit der wirtschaftlichen Entwicklung Ihres Unternehmens anpassen.

Wärmeisolierung

Die energiesparende Abdeckhaube hilft, die Wärme zu speichern und Abstrahlwärme zu reduzieren.

Komplettausrüster

Als leistungsstarkes und kompetentes Familienunternehmen bieten wir Ihnen qualitativ hochwertige, wirtschaftlich ausgereifte und innovative Produkte – Ihr Systemlieferant.



		MC 400 + MR 400				MC 500 + MR 500				MC 600 + MR 600				MC 800 + MR 800				
Walzenlänge	mm	1750	2100	2700	3000	1750	2100	2700	3000	1750	2100	2700	3300	1750	2100	2500	2700	3300
Walzendurchmesser	mm	400	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600	600	800	800	800	800	800
Mangelgeschwindigkeit stufenlos	m/min	1,5–6,5				1,5–8,0				1,5–10 (optional 3–18)				1,5–10 (optional 3–30)				
Höhe	mm	1230				1230				1230				1380				
Breite*	mm	Walzenlänge + 800 mm				Walzenlänge + 800 mm				Walzenlänge + 800 mm				Walzenlänge + 920 mm				
Tiefe mit Ablegetisch	mm	1730				1730				1860				2060				
Tiefe Rückführmodell	mm	1150				1150				1300				–				
Einbringmaß ohne Einlaufgurte	mm	790				790				940				1150				
Gewicht/netto	ca. kg	1300	1450	1850	2070	1500	1700	1230	2550	2030	2250	2500	2800	1675	2010	2395	2585	2875

*Andere Arbeitsbreiten auf Anfrage
Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. Die Abbildungen beinhalten zum Teil Sonderausstattungen

Die MC/MR 330 bietet das beste Wäschefinish in der Kompakt-Klasse.



MULDENMANGEL | MC 210, 330

Die Muldenmangeln MC 210, 330 für Ihr komfortables und schnelles Wäschefinish.

Die STAHL-Grauguß-Mulde

Das wichtigste Bauteil, das den Muldenmangeln auch ihren Namen gab, ist die Mulde. Sie besteht aus feinkörnigem Grauguß und bleibt auch unter extremen Temperaturschwankungen absolut formstabil. Dies zeichnet das Material gegenüber anderen Metallen aus. Außerdem gewährleistet dieser Werkstoff eine hervorragende Wärmespeicherung und eine gleichmäßige Wärmeverteilung. Das ergibt eine hohe Leistungsausbeute trotz geringen Energieeinsatzes, dies alles bei optimalen Finish-Ergebnissen. Beheizt werden die Mulden der MC 330 und MR 330 mit einer Gas-, Elektro- oder Dampfheizung.

Die Muldenmangeln MC 210, 330: Die Modelle zur Komfortsteigerung und Kostenreduzierung

Eine gelungene Verbindung von bequemem Arbeiten, deutlicher Leistungssteigerung und gleichzeitiger Energieeinsparung stellt das komfortable Modell MC 330 dar.

Die Wäscheingabe erfolgt über griffige Einlaufgurte, die ein Verrutschen der Wäsche verhindern und das permanente Korrigieren während der Eingabe deutlich reduzieren. Dies führt zur Steigerung des Wäshedurchsatzes, da der Bediener früher zum nächsten Wäschestück greifen kann.

Der selbst spannende Gurtantrieb ist leicht zugänglich angeordnet. Der auf der Gurtwalze aufgesteckte Drehstrom-Getriebemotor ist in das elektronische Regelsystem einbezogen und gewährleistet dadurch den Gleichlauf mit der gewählten Mangelgeschwindigkeit. Ein Wäscheabstreifer aus Edelstahl trennt die Wäsche schonend von der Walze und leitet sie abdruckfrei weiter.

Die Rückführmangel MR 330: Das Modell mit der Rückführeinrichtung

Um dem heutigen Kostendruck Rechnung zu tragen, wurden die Modelle mit der Wäscherückführung entwickelt, die auf der Rückseite keinen Ablagetisch brauchen.

Die MR 330 hat eine Tiefe von nur 91 cm und kann platzsparend an einer Wand aufgestellt werden, da die Wäsche von vorn eingegeben und auch vorn wieder entnommen wird. Das heißt, dass dieses Modell von nur einer Person bedient werden kann, was wiederum attraktive Kostenvorteile mit sich bringt.

Sehr geschätzt wird vom Bedienungspersonal der ergonomische Vorteil. Die Rückführungseinrichtung der Mangel wurde so konzipiert, dass die Wäsche nach dem Mangeldurchlauf bequem im Stehen entnommen werden kann. Das mühselige Bücken, das ansonsten üblich ist, entfällt.



PROFIS MANGELN MIT STAHL



		MC 210	MC 330 + MR 330		
Walzenlänge	mm	1400	1650	1750	2000
Walzendurchmesser	mm	210	300	300	300
Mangelgeschwindigkeit stufenlos	m/min	1,0-2,5	1,0-6,0	1,0-6,0	1,0-6,0
Höhe	mm	1000	1100	1100	1100
Breite*	mm	1780	2200	2300	2550
Tiefe mit Ablegetisch	mm	1100	1340	1340	1340
Tiefe Rückführmodell	mm	-	910	910	910
Kleinstes Einbringmaß	mm	620	710	710	710
Gewicht/netto	ca. kg	240	740	750	900

*Andere Arbeitsbreiten auf Anfrage
Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. Die Abbildungen beinhalten zum Teil Sonderausstattungen

Die POWERROLL und MASTERROLL.



Mehr Leistung und perfektes Finish dank erstklassiger Technik.



Die Walzenstellungen:

Arbeitsstellung

Pausenstellung

Servicestellung



**Ihr Bedarf wächst?
Wir bleiben Ihr Partner.**

MASTER – die Hochleistungs-Muldenmangel

Die MASTER 1610 vereint beste Resultate bei der Finish-Qualität mit entscheidenden Faktoren wie Wirtschaftlichkeit und Leistungsstärke. Einzigartig ist ihr **weltweit längster Plättweg** unter Anpressdruck von 180 Grad.

POWERROLL und MASTERROLL – die Mehrroller für noch mehr Leistung

Die POWERROLL bringt als Mehrroller Spitzenwerte bei hoher Energieeffizienz. Mit einem Plättweg von 180 Grad unter komplettem Anpressdruck erzielen die Supermulden außergewöhnliche Finish-Ergebnisse dort, wo große Mengen Wäsche wirtschaftlich und schnell gemangelt werden müssen. Mit der POWERROLL und MASTERROLL sparen Sie Zeit, Energie und damit Geld – und das zu einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis.

Baukastenprinzip – wunderbar erweiterbar

Die STAHL-Mangeln sind nach dem Baukastenprinzip konstruiert. Jede Mangelstraße lässt sich problemlos ausbauen und so der wirtschaftlichen Entwicklung Ihrer Firma anpassen. Sondergrößen und individuelle Konzepte für Ihre persönliche Situation sind dabei jederzeit möglich.

**Ergänzungen für
eine Finish-Leistung
in Vollendung.**

SERVANT – die Eingabemaschine steigert die Leistung

Mit unserer Wäscheingabe-Maschine SERVANT können sie eine Leistungssteigerung erzielen, indem die Geschwindigkeit der Wäscheingabe erhöht wird. Mit Hilfe einer Klammereinrichtung werden selbst große Textilien von nur einer Person nacheinander in hoher Geschwindigkeit eingegeben und selbstständig der Mangel zugeführt.

DOMESTIC – die exzellente Faltmaschine

Die Faltmaschine DOMESTIC ist in acht Arbeitsbreiten von 1,75 bis 4 Meter lieferbar. Diese Längsfaltmaschine kann als perfekter Partner zu allen STAHL-Mangeln ab MC 400 bezeichnet werden. Unangenehmes Zusammenlegen heißer Mangelwäsche wird ersetzt durch komfortable und zeitsparende Technik.

STARFOLD – die Hochleistungsfaltmaschine mit Komfort

Intelligente und zeitsparende Technik übernimmt bei der STARFOLD die komplette Faltung. Die schonende Faltung erfolgt per Luftstrahl. Fotozellen messen permanent die Größe und Lage der Wäschestücke. Die Teillelänge wird berechnet und die Wäsche entsprechend gefaltet und gestapelt.

Gottlob STAHL Wäschereimaschinenbau GmbH
Ulmenstraße 24 | D-71069 Sindelfingen
Telefon +49 7031 73840 | Telefax +49 7031 381844
welcome@stahl-g.com | www.stahl-waeschereimaschinen.de



PROFIS ARBEITEN MIT STAHL

